



www.Tabanpars.com



فهرست

۱	معرفی شرکت
۲	سینی کابل
۳	مراحل تولید سینی کابل
۴	مشخصات فنی سینی کابل
۵	اتصالات سینی کابل
۶	نردهان کابل و مشخصات فنی
۷	ملزومات نردهان کابل
۸	سیتم های نگهدارند و جهیزات جانبی
۹	لوله فولادی برق (لوله کاندوانیت)
۱۰	لوله خرطومی
۱۱	لوله پی وی سی ویو پی وسی
۱۲	بست کمربندی

معرفی شرکت

شرکت تابان پارس با هدف خدمت به صنعت برق کشور تاسیس و فعالیت خود را در زمینه طراحی و تولید انواع سینی کابل ، نردبان کابل و متعلقات آن و لوله های برق مرکز نمود با توجه به تنوع محصولات تولیدی و کیفیت بالای آنها . امکان حضور در کلیه پروژه ها برای این شرکت میسر می باشد .

بیانیه ماموریت تابان پارس

ماموریت ما ایمن تر و آسوده تر ساختن زندگی از طریق تامین و تولید محصولات با کیفیت مطلوب و قیمت مناسب می باشد .

در این راه تابان پارس برای همکاران خود مهارت ، رفاه و غرور . برای سهامداران خود افتخار و درآمد و برای مشتریان خود رضایت و اطمینان خاطر را به ارمغان می آورد .

چشم انداز تابان پارس

چشم انداز مابدیل شدن به شرکت بین المللی قابل اطمینان و شایسته اعتماد در ایران توسعه یافته

و در جهان پراز صلح و صفا می باشد



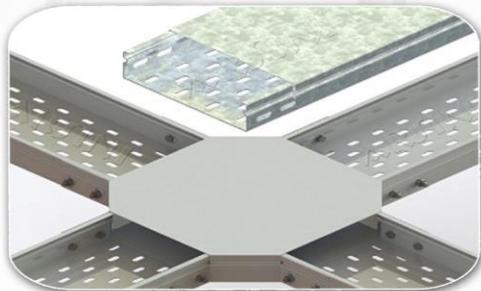
سینی کابل:

سینی کابل‌های شرکت تابان پارس با پاچ‌های منظم که با دستگاههای CNC تولید می‌گردد دارای خم‌های

استاندارد و فرورفتگی در بدنه بوده که ضمن افزایش ظرفیت باربری امکان نصب درب سینی روی آنرا تسهیل می‌نماید.

سینی کابل می‌تواند جهت عبور کابل‌های کنترل و روشنایی که بر اثر عبور جریان الکتریسته گرمای زیادی تولید می‌کنند مورد استفاده قرار گیرد.

سینی‌های کابل بصورت مشبك (پانج شده) و غیرمشبك (بدون پانج) با رعایت استاندارهای ملی و بین‌المللی طراحی و ساخته می‌شوند به طوریکه کمترین مقدار ضایعات ورق در راستای حفظ سرمایه‌های ملی و بیشترین استحکام خُمل بار و دوام کافی، در شرایط مختلف آب و هوايی را دارا باشند.



مراحل تولید سینی کابل:

الف) مشخصات فنی:

ورق های فولادی مورد استفاده در ساخت قطعات از نوع ورق های فولادی سیاه و گالوانیزه فابریک ایرانی و خارجی می باشد.

ب) عملیات ساخت:

(1) برش (Cutting)

برش کلیه قطعات با دستگاه برش دارای مدار NC و بدون کمترین پلیسه و ضریب خطای ۰/۵ میلیمتر در طول ۲ و ۳ متر اجام می شود.

(2) سوراخکاری (Punching)

سوراخکاری کلیه قطعات شامل سینی ، نردبان، زانو، سه راهی، رایزر و رابط ها توسط پرس های هیدرولیک با دقت و سرعت بسیار بالا و بدون کمترین پلیسه انجام می شود

(3) خمکاری (Bending)

كلیه قطعات پس از اتمام عملیات سوراخکاری . بسته به نوع خمکاری مورد نیاز به قسمت خمکاری ارسال شده و با استفاده از دستگاه های خم کن هیدرولیک دارای مواد NC و با ضریب خطای ۰/۵ میلیمتر در طول ۲ و ۳ متر با زوایای خم از ۵ درجه الی ۱۸۰ درجه و با توجه به ضخامت ورق با سرعت بالا خمکاری می شود.

(4) جوشکاری (Welding)

كلیه قطعات در صورت نیاز به جوشکاری . به این واحد ارسال شده و با توجه به نوع و ضخامت ورق و با استفاده از مفتول ویژه آن توسط دستگاه CO2 جوشکاری می شوند.

(5) بازرسی (Inspection)

بازرسی دارای چند بخش به شرح ذیل می باشد:

الف) بازرسی اولیه:

مواد اولیه پس از ورود به کارخانه توسط مدیر کنترل کیفیت و پرسنل آن واحد از لحاظ شکل ظاهری ، ضخامت ابعاد و سلامت و مطابقت با استاندارهای مورد نظر بررسی می شود.

ب) بازرسی در حین تولید:

در امتداد تولید محصول و در هر یک از موارد ۱ الی ۴ ، توسط واحد کنترل کیفیت و به منظور جلوگیری از خطای دستگاه و نیروی انسانی در حین تولید. قطعات به صورت مرتب کنترل و گزارش آن تهیه می گردد.

ج) بازرسی پس از عملیات گالوانیزه:

در این مرحله پس از عملیات گالوانیزاسیون (مختص محصولات گرم) . قطعات از لحاظ شکل و ضخامت گالوانیزه با استاندارد (ASTM-123) مورد بازبینی قرار گرفته و در صورت نیاز نسبت به تعمیر و تصحیح اقدام شده و سپس توسط رنگ زینکا پوشش داده می شود.

د) بازرسی نهایی:

پس از طی آخرین مرحله . قطعات برای بسته بندی به روی پالت های چوبی یا فلزی و یا درون صندوق های فلزی یا چوبی قرار گرفته و توسط تسممه های فولادی بسته بندی شده و آماده ارسال می گردند.

توضیحات:

ضخامت لایه گالوانیزه قطعات در محصولات گالوانیزه گرم 60 الی 70 میکرون و شامل کلیه سطوح و مقاطع برش می باشد . خریدار می تواند در صورت لزوم از مراحل تولید دیدن نموده و از کیفیت بالای تولید و ساخت محصول مطلع گردد .

مشخصات فنی سینی کابل:

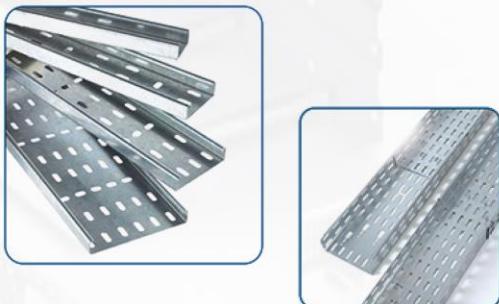
- عرض سینی کابل از 50 تا 1000 میلیمتر با توجه به درخواست مشتری ساخته می شود .
- ارتفاع لبه کناری از 30 تا 1000 میلیمتر با توجه به درخواست مشتری ساخته می شود .
- تعداد خم ها می تواند 4 و 6 خم باشد که افزایش تعداد خم ها سبب خمل بار بیشتر می شوند .

- متناسب با عرض سینی ها . یک سری کامل سایپورت و متلقات نگهدارنده بنابه درخواست مشتری ارائه می گردد .

اتصالات سینی کابل:

از دیگر تولیدات تابان پارس اتصالات سینی و نرdban کابل است که بسته به سفارش و با مشخصات فنی لازم طراحی و تولید می گردد .

اهم اتصالات مورد استفاده عبارتند از :



- زانویی ها

- درپوش سینی و نرdban

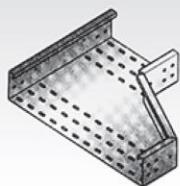
- زانویی های عمودی

- تبدیل ها

- سه راهی ها

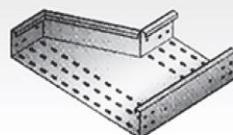
LEFT REDUCER FOR CABLE TRAY

تبدیل سینی کابل به چپ



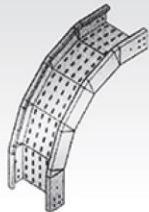
RIGHT REDUCER FOR CABLE TRAY

تبدیل سینی کابل به راست



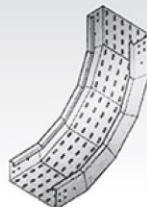
CABLE TRAY RISER OUT SIDE

زانویی عمودی سینی کابل خارجی



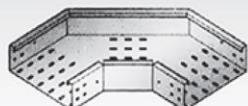
CABLE TRAY RISER INSIDE

زانویی عمودی سینی کابل داخلی



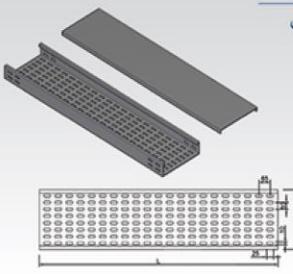
CABLE TRAY BEND 90°

زانویی افقی 90 درجه



CABLE TRAY

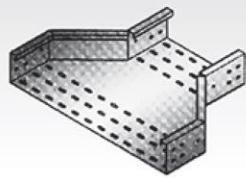
سینی کابل





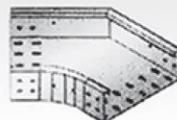
CABLE TRAY REDUCER

تبدیل سینی کابل مستقیم



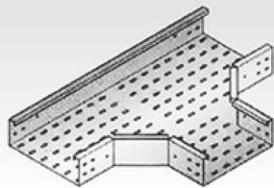
CABLE TRAY BEND 45°

زانوی افقی ۴۵ درجه



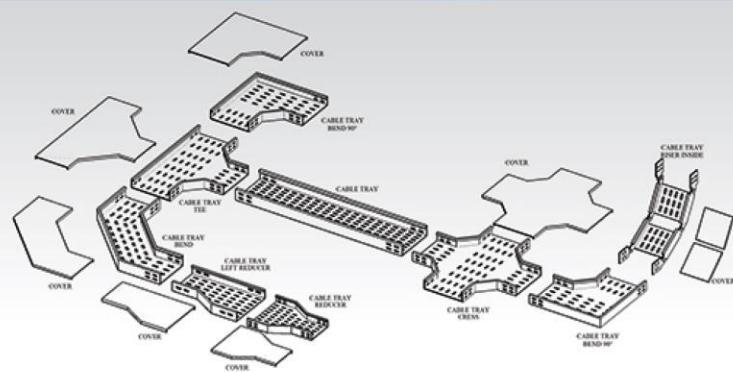
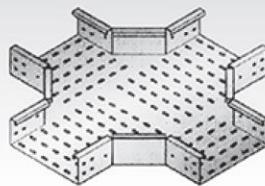
CABLE TRAY TEE

سه راهی سینی کابل



CROSS FOR CABLE TRAY

چهارراهی راهی سینی کابل

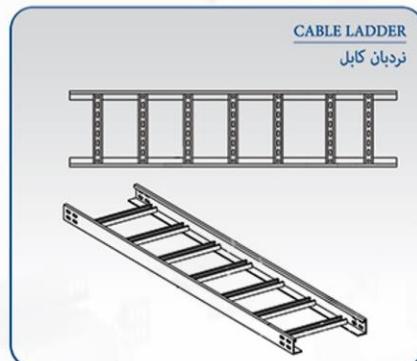


نردبان کابل و مشخصات فنی:

کابل های قدرت با جریان بالا، در اثر عبور الکتریسیته تولید گرما می کنند و باید با هوای محیط بیشتر در تماس باشند تا انتقال حرارات به آسانی صورت پذیرد توصیه می شود برای عبور این نوع کابل، از نردبان کابل استفاده شود.

جهت کابل کشی سبک از ورق گالوانیزه با ضخامت 1 الی 1.5 میلی متر و پهنهای کناره 40 تا 50 میلی متر به جهت خمل بار کمتر و جهت کابل کشی سنگین معمولاً از ورق با ضخامت 2 میلی متر و بالاتر از پهنهای کناره 100 میلیمتر به جهت خمل بار بیشتر استفاده میشود نردبان کابل با طولهای 2 و 3 متری ساخته می شوند. در هر متر به طور معمول 4 پله استفاده می شود. به عبارتی فاصله پله ها از یکدیگر برابر 250 میلی متر می باشد.

ملزومات نردبان کابل :





CABLE LADDER RISER INSIDE

زانویی عمودی نردهبان کابل داخلی



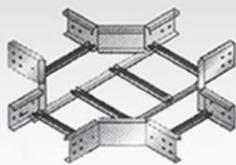
CABLE LADDER RISER OUTSIDE

زانویی عمودی نردهبان کابل خارجی



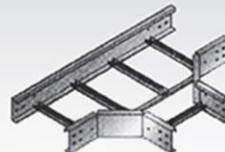
CABLE LADDER CROSS

چهارراهی نردهبان کابل



CABLE LADDER TEE

سه راهی نردهبان کابل



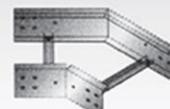
CABLE LADDER BEND 90°

زانویی افقی 90 درجه نردهبان کابل



CABLE LADDER BEND 45°

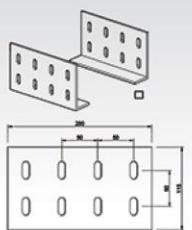
زانویی افقی 45 درجه نردهبان کابل



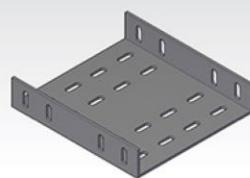
سیستم های نگهدارنده و چهیزات جانبی:

یکی از مهمترین نکات در اجرای پروژه های سینی و نرdban کابل استفاده از سیستم نگهدارنده مناسب می باشد
ستون و بازوی نگهدارنده عمدتاً با ضخامت 2.5، 3 میلی متر ساخته می شود

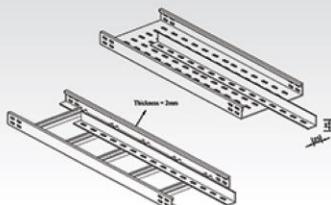
WALL STRAIGHT JOINT
رابط بغل بند مستقیم



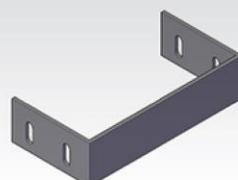
STRAIGHT JOINT
رابط مستقیم سینی کابل



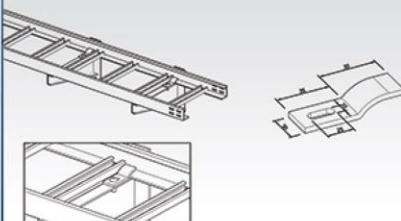
CABLE TRAY/LADDER SEPARATORS
دیوار جداکننده سینی و نرdban کابل



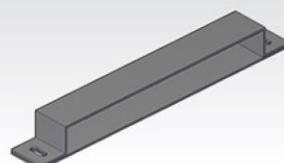
END PLATE
در پوش انتهایی

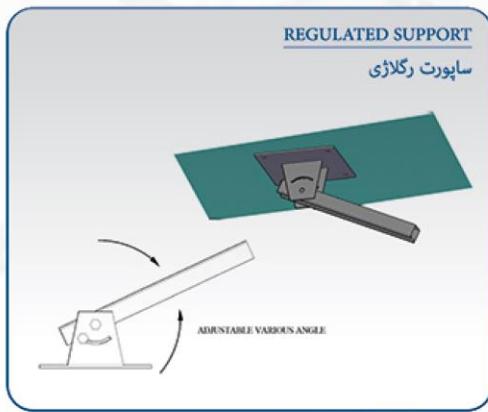
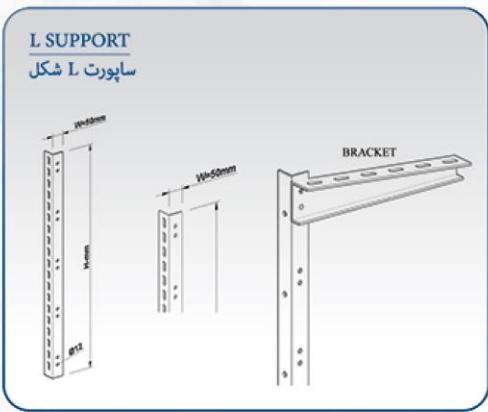
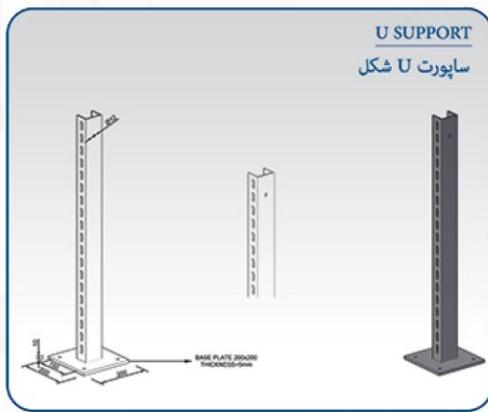
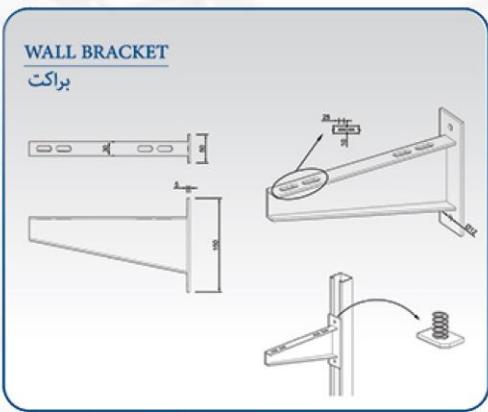
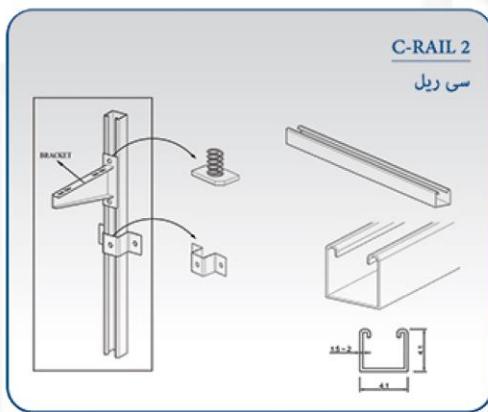
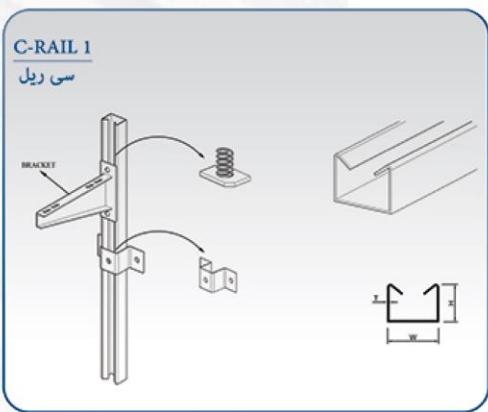


LADDER CLAMP
اتصال نرdban به برآکت



COVER CLAMP
بست کاور





لوله فولادی برق (لوله کاندوئیت)

برای محافظت و نگهداری از سیم و کابل در طول مسیر اجرای سیم کشی و کابل کشی . در واحدهای صنعتی . پروژه های ساختمانی و صنعتی بکارگیری لوله های فولادی برق مورد توجه قرار می گیرد که اجرای آن می تواند به صورت داخلی و یا روی سطحی اخام پذیرد . فرم دهن ساده با استفاده از دستگاه لوله خم کن و مقاومت بالا و ماندگاری این جهیزات در برابر ضربات مکانیکی . حیوانات مودی . گرد و غبار و همچنین شکل مناسب آن . محبوب بیت لوله فولادی برق را در نزد کاربران بالا برده است .

شرکت تابان پارس با رعایت و الزام بکارگیری استانداردهای جدید در ساخت سیستمهای محافظت سیم و کابل ، نظیر لوله های فولادی برق را با کیفیت مطلوب تولید و در اختیار مشتریان گرامی قرار میدهد . لوله فولادی برق ابتدا ورق روغنی ساخته شده و در صورت درخواست مشتریان وجهت حفاظت در برابر خوردگی و زنگ زدگی به سه طریق پوشش محافظت از جنس فلز روی به سطح ان قرار می گیرد که به اصطلاح به ان گالوانیزه می گویند .

شامل :

- (1) گالوانیزه گرم عملی می گردد یعنی در عمق حوضچه مذاب فلز روی قرار می گیرند .
- (2) ورق گالوانیزه شده که در کارخانه تولید ورق گالوانیزه ساخته شده است و با دستگاههای رول فرمینک تبدیل به لوله می شود .
- (3) طی فرآیند گالوانیزه سرد (به صورت سطحی) گالوانیزه می شود لوله خام ساخته شده از فولاد قبل از علمیات گالوانیزه معمولاً در ضخامتهای 0.9 الى 1.5 میلی متر و با طول شاخه های استاندار 6 متري قابل ارائه می باشد لوله های فولادی به طور معمول به صورت زیر اخام می شود .
 - (1) لوله فولادی برق مشکلی
 - (2) لوله فولادی گالوانیزه سرد
 - (3) لوله فولادی گالوانیزه گرم
- (4) لوله فولادی گالوانیزه فابریک تولید می گردد .



نام محصول	قطر خارجی لوله	ضخامت ورق لوله	وزن هر متر لوله	متراز لوله در بسته
لوله فولادی برق ۱۱pc	18.6	1	0.423	60
لوله فولادی برق ۱۳.۵pc	20.4	1	0.473	60
لوله فولادی برق ۱۶pc	22.5	1	0.523	60
لوله فولادی برق ۲۱pc	28.3	1	0.672	30
لوله فولادی برق ۲۹pc	37	1	0.897	30
لوله فولادی برق ۳۶pc	47	1.51.25	1.178	15
لوله فولادی برق ۴۲pc	54	1.51.25	1.32	15
لوله فولادی برق ۴۸pc	59.3	1.51.25	1.47	12



لوله فولادی گالوانیزه سرد



لوله فولادی مشکی



لوله فولادی گالوانیزه گرم

متعلقات لوله فولادی برق :

انواع بوشن - بست اسپیت - زانویس ساده - زانویس دور دار - زانویس درب دار

سه راهی ساده لوله فولادی برق - سه راهی درب دار

براس بوشن - تبدیل لوله فولادی برق - کاندولت

دربوش پلاستیکی و آلومینیومی - بست انتهایی - سرلوله پلاستیکی



لوله خرطومی

لوله خرطومی نوعی لوله برقی است که بدنه ای خرطومی شکل دارد به همین دلیل دارای انعطاف پذیری بالایی می باشد . از این لوله ها جهت گذر دادن سیم ها و کابل های برق در مسیرهای پرپیچ و خم و محل هایی که امکان به کار بردن لوله های فولادی وجود ندارد استفاده می شود. این لوله ها وظیفه دارند از هادی سیمها محافظت به عمل آورند و از صدمه دیدن آنها در برابر تماس مستقیم افراد یا ضربات فیزیکی جلوگیری کنند.

انواع لوله خرطومی و لوله فلکسی را می توان در ساختمان های مسکونی . تجاری . اداری . فروشگاه ها و غیره به عنوان عنوان مسیری برای عبور سیمها و کابل ها استفاده کرد. سطح داخلی این لوله ها کاملا صاف و صیقلی بوده بنابراین سیم ها می توانند بدون آسیب دیدن از داخل این لوله ها بگذرند. انواع لوله خرطومی به دلیل شکل خاص و جنس بدنه دارای کاربرد گستردهای در صنعت هستند

و در فضاهایی که نمی توان لوله های PVC یا فولادی را به کار برد می توان از لوله های خرطومی به عنوان لوله برق استفاده کرد.



لوله پی وی سی PVC و UPVC بو پی وی سی

لوله پی وی سی (PVC) یکی از انواع لوله های برقی است که جهت عبور دادن انواع سیم و کابل مورد استفاده قرار می گیرد. امروزه جهت انتقال خطوط برق از لوله های برقی استفاده می شود که می توانند به عنوان پوشش دهنده هادی برق از صدمه دیدن سیم کشی های برقی جلوگیری نمایند و در عین حال وظیفه دارند تا از آسیب دیدن افراد در اثر تماس مستقیم با سیم ها و کابل ها جلوگیری به عمل آورند.

انواع لوله برق PVC از جنس پلاستیک با کیفیت و سخت ساخته شده اند که در ساختار شیمیابی آنها نرم کننده و روان کننده ها به کاررفته است

لوله پی وی سی دارای بدنه ای از جنس عایق با دوام می باشد که به دلیل غیر قابل اشتعال و ارزان بودن در صنعت ساختمان سازی کاربرد گسترده ای دارد.

یکی از عوامل چشمگیری که لوله پی وی سی را در رتبه اول قرار می دهد اجرای سریع و آسان آن می باشد و همچنین به دلیل سبک بودن امنیت بیشتری نسبت به لوله های فلزی و فولادی دارند . این محصول دارای دو نوع مختلف است که از نظر قیمت و کیفیت متفاوت می باشند . لوله PVC معمولی و لوله UPVC که نسبت به مدل قبل دارای خاصیت نسوز و نشکن بودن نیز می باشد همچنین لوله های UPVC بهترین گزینه برای محافظت از کابل های برق می باشند و به دلیل استحکام زیاد و آسیب پذیری پایین در شرایط نامناسب نیز قابل اجرا می باشند . از ویژگی های دیگر لوله UPVC می توان به مقاومت بالای آنها در برابر شکست اشاره کرد که کابل ها را از آسیب های ناشی از شکستگی مصون می دارد و از صدمات حیوانات جونده نیز در امان است بنابراین می توان این محصول را با اطمینان در محیط هایی با فشار بالا و در عمق های مختلف نیز به کار برد.



بست کمریندی

امروزه در میان لوازم جانبی برقی وسیله ای به نام بست کمریندی وجود دارد که از آن برای نگه داری و خوشی کردن کابل ها و سیم های الکتریکی استفاده می شود. بست کمریندی دارای کاربردهای فراوانی مانند خوشی کردن کابل . بستن قیمت بر روی محصولات دسته ای و خیلی موارد دیگر است و به همین دلیل استفاده از آن محدودیتی نداشته و برای تمامی اصناف کاربرد دارد.

انواع بست کمریندی

بست های کمریندی بر اساس جنس آنها ، به دو مدل بست کمریندی پلاستیکی یا نایلونی و بست کمریندی استیل اس استیل تقسیم می شوند.

بست کمریندی پلاستیکی

بست های کمریندی پلاستیکی، از پلی آمید تهیه می شوند و به دلیل حسایست بالای جنس پلی آمید ، به شرایط محیطی حساس و تاثیر پذیر هستند. بنابر این باید در محیط خشک و خنک انبار شوند. که بهترین زمان استفاده از بست پلاستیکی ، 30 روز پس از باز نمودن کیسه آن می باشد.





www.Tabanpars.com

تهران- خیابان سمهه- نرسیده به پل حافظ- خیابان پور موسی- پلاک 42 واحد 13

021-88935787-8